

MULTIINOX 250÷1000

Groupe thermique à condensation constitué par un ensemble de modules thermiques verticaux, en acier inoxydable AISI 316L, à grande contenance en eau, fonctionnement au gaz naturel ou GPL, "Low NOx", brûleur "prémix" modulant, allumage électronique et modulation en continu de la puissance. Installation possible en chaufferie ou à l'extérieur (IPX5D).

EQUIPEMENTS ET CARACTERISTIQUES:

- Gamme composée de 7 modèles de puissances utiles : 258 à 934 kW en condensation.
- Rendement utile jusqu'à 106 % en condensation à 30 % de charge.
- Rapport de modulation de 1 à 4 pour le plus petit modèle, pouvant aller jusqu'à 1 à 31 pour le modèle le plus puissant.
- Classe de rendement : 4 étoiles.
- Pression maximale de service 6 bars.
- Foyer vertical à flamme directe.
- Tubes de fumées verticaux (brevet Unical) en acier inoxydable avec des inserts multilame en Al/Si/Mg à haute conductivité thermique, permettant d'améliorer l'écoulement du flux des condensats sans dépôt acide, tout en assurant un auto-nettoyage des surfaces exposées et d'optimiser l'échange thermique.
- Chaque chambre de combustion verticale est équipée d'un brûleur "prémix", avec ventilateur modulant, vanne gaz modulante, dispositif d'allumage et de contrôle de flamme, d'une platine électronique BMM de commande du brûleur, de sondes NTC de contrôle de températures et d'un thermostat de sécurité eau.
- Chaque élément thermique est isolé par un matelas de laine minérale de 80 mm d'épaisseur, lui-même protégé par un tissu anti-déchirure.
- Double connexion de retour pour l'installation hydraulique de chauffage à "haute" et "basse" températures.
- Aucune limite de température de retour : pompe de recyclage à débit permanent inutile.
- Chambre des fumées en acier inoxydable, permettant l'évacuation des condensats avec un contrôleur de niveau.
- Pression maximale disponible à la base de la cheminée : 70 Pa.
- Portes foyères équipées d'amortisseurs de fermeture.
- Raccordement de l'alimentation en gaz réversible sur tous les modèles.
- Raccordement de l'évacuation des fumées réversible sur tous les modèles.
- Tableau électronique de commande et de contrôle intégrant :
 - Régulateur climatique HSCP.
 - Gestion jusqu'à 12 circuits de chauffage et une éventuelle production d'ECS par ballon à accumulation externe.
 - Programmation horaire journalière et hebdomadaire.
 - Gestion de la pompe de recyclage sanitaire.
 - Fonction anti-légionellose.
 - Manomètre.
- Gestion multizone par une platine électronique SHC.
- Interface de communication locale en mode "eBUS".
- Interface de communication à distance disponible.
- Sonde extérieure de série.
- Anneaux de levage pour le transport et la manutention.

FONCTIONNEMENT COMPLEMENTAIRES DE LA PLATINE BCM:

- signal de sortie en 0-10 V pour la gestion en continu de la modulation de la pompe de charge en fonction des besoins de l'installation ;
- fonction d'urgence anti "black-out" : met la chaudière dans un fonctionnement fixe de sécurité à 82°C (consigne ajustable) avec une puissance maximale fournie de 50 % ;
- report de signalisation des défauts éventuels.

OPTIONS:

- Kit régulation climatique E8.
- Accessoires d'extension et de télégestion de l'E8.
- Flussostat à palette.
- Kit de sécurités INAIL.
- Neutralisateurs de condensats.