

K oil GT

Groupe thermique au sol à condensation en classe 6 – corps de chauffe en acier et brûleur à air soufflé au fioul domestique, préréglé et prémonté – chauffage uniquement (disponible aussi en version au gaz).

- Groupe thermique au fioul à condensation – Classe ErP : A.
- Débit thermique (au foyer) maximal compris entre 30 et 34 kW.
- Rendement utile à Pn max, avec température 80/60°C de : 97,4 %.
- Rendement utile à Pn max, avec température 50/30°C de : 104%.
- Rendement utile à 30% Pn max, avec température 80/60°C de : 103,9%.
- Température des fumées comprise entre 40 et 70°C, dépendant de la température de retour de l'installation de chauffage.
- Surface d'échange thermique en contact avec les produits de la combustion (dans la partie qui condense) en acier Inox AISI 316L.
- Surface en contact avec l'eau (enveloppe externe) en acier au carbone.
- Grand volume d'eau à contre-courant entre le parcours des fumées et celui de l'eau : structure en "8" interne pour profiter au maximum du phénomène de condensation.
- Aucune limite de température sur le retour d'eau de l'installation.
- Foyer cylindrique horizontal à flamme passante.
- Echangeur de chaleur constitué par des ailettes en acier réfractaire à section triangulaire, munies de petites entailles de dilatation régulièrement espacées (anti-stress mécanique), qui sont soudées sur la virole du foyer et constituent le second parcours de fumée.
- Troisième parcours de fumée réalisé au moyen de tubes multilamellaires brevetés, inclinés à X° pour favoriser le drainage des condensats.
- Traitement spécial "Nanotec" pour la protection contre les agressions thermo-chimiques de la combustion.
- Brûleur au fioul avec combustion à basses émissions de polluants, selon EN 267 et prédisposition pour une aspiration d'air comburant étanche.
- Doigts de gant pour sondes.
- Vidange installation.
- Boîte à fumées postérieure entièrement en acier Inox AISI 304, avec raccord pour l'évacuation des condensats.
- Thermostat de sécurité à réarmement automatique qui intervient à 100°C.
- Thermostat de sécurité sur l'évacuation des fumées.
- Pression maximale admissible de 3 bars.
- Habillage en tôles vernies au four par poudre époxy, assemblé au moyen de pinces/clips, facilement démontable pour une totale accessibilité interne en plus de l'ouverture complète de la porte foyère antérieure permettant d'accéder à la chambre de combustion.
- Isolation thermique réalisée au moyen d'un double matelas de laine de verre d'environ 80 mm d'épaisseur à haute densité, lui-même recouvert par un film d'aluminium anti-déchirure.
- Tableau électrique de commande "Basic" à gestion facilitée.
- Anneaux de levage pour le transport et la manutention.

OPTIONS:

Neutralisateurs de condensats acides spécifiques pour le fioul et le gaz.

Conforme à la réglementation 426/2016 (GAR) - marquage CE

Conforme à la directive 2014/30 UE (compatibilité électromagnétique)

Conforme à la directive 2014/35/UE (basse tension)

GARANTIE:

5 ans sur le corps de chauffe et 2 ans sur les autres composants, à dater de la mise en service obligatoire.

